



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΔΗΜΟΣ ΔΡΑΜΑΣ  
Δ/ΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ  
ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ  
Ταχ. Δ/ση : Βερμίου 2 & 1<sup>ης</sup> Ιουλίου  
Ταχ. Κώδικας: 66133  
Πληροφορίες: Μιλτιάδης Μελιάδης  
Τηλέφωνο: 2521350630  
Φαξ: 2521350748  
Ηλ. Ταχ/μείο: mmeli@dimosdramas.gr

Δράμα: 29/05/2018  
Αρ. Πρωτ.: 15529

Προς: - Κάθε οικονομικό φορέα

Θέμα: Πρόσκληση εκδήλωσης ενδιαφέροντος υποβολής προσφορών για προμήθεια στηθαίων ασφαλείας οδικού δικτύου με την διαδικασία απ ευθείας ανάθεσης.

Ο Δήμος Δράμας ανακοινώνει ότι θα προβεί στην προμήθεια στηθαίων ασφαλείας οδικού δικτύου, σύμφωνα με το Υπηρεσιακό Σημείωμα με αριθμ. πρωτ: 13190/08-05-2018 ενώ η δέσμευση της πίστωσης έγινε με την αριθμ. 690/29-05-2018 απόφαση ανάληψης υποχρέωσης.

Ενδεικτικός Προϋπολογισμός: 5.000,00€ με το Φ.Π.Α.

Οι ενδιαφερόμενοι να υποβάλουν την προσφορά τους σφραγισμένη **έως και την Δευτέρα 04/06/2018 και ώρα 09:30 πμ**, στο Τμήμα Προμηθειών 2<sup>ος</sup> όροφος γρ.210. Προσφορές που θα λαμβάνονται μετά την ανωτέρω προθεσμία θα θεωρούνται εκπρόθεσμες και δεν θα λαμβάνονται υπ' όψιν. Επί του φακέλου θα πρέπει να αναγράφονται:

Στοιχεία αποστολέα: Επωνυμία & λοιπά στοιχεία

Προς: Δήμο Δράμας, Δ/ση Οικονομικών υπηρεσιών, Τμήμα Προμηθειών, 2<sup>ος</sup> όροφος γρ.210

Προσφορά για την προμήθεια.....

Ο Δήμος δεν υποχρεούται να προβεί στην εξάντληση του ποσού του προϋπολογισμού ή όλης της ποσότητας, ενώ η προμήθεια θα είναι ολική η τμηματική ανάλογα με της ανάγκες της υπηρεσίας.

Εντός του φακέλου οι **συμμετέχοντες θα πρέπει να μας δηλώσουν σε Υπεύθυνη Δήλωση** του Ν.1599/1986, ότι θα μας προσκομίσουν τα παρακάτω δικαιολογητικά, εφόσον η κατακύρωση θα γίνει στον Ανάδοχο που θα προσφέρει την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά, αποκλειστικά βάσει τιμής, επί ποινή αποκλεισμού από διαδικασίες σύναψης δημοσίων συμβάσεων των παρ.1 και 2 του άρθρου 73 του Ν. 4412/2016:

1. Απόσπασμα ποινικού μητρώου. Η υποχρέωση αφορά φυσικά πρόσωπα ιδίως: α) στις περιπτώσεις εταιρειών περιορισμένης ευθύνης (Ε.Π.Ε.) και προσωπικών εταιρειών (Ο.Ε. και Ε.Ε.), τους διαχειριστές, β) στις περιπτώσεις ανωνύμων εταιρειών (Α.Ε.), τον Διευθύνοντα Σύμβουλο, καθώς και όλα τα μέλη του Διοικητικού Συμβουλίου.
2. Φορολογική ενημερότητα.
3. Ασφαλιστική ενημερότητα για ασφαλιζόμενο προσωπικό (άρθρο 80 περ.2 του Ν. 4412/2016).
4. Βεβαίωση ΕΦΚΑ για προμηθευτή, διαχειριστή κ.λ.π.
5. Εάν ο οικονομικός φορέας είναι εταιρεία και το πιστοποιητικό ΓΕΜΗ περί εκπροσώπησης. Επίσης να δηλωθούν σε Υπεύθυνη δήλωση του Ν. 1599/1986:
6. Όλοι οι οργανισμοί κοινωνικής ασφάλισης στους οποίους οφείλει να καταβάλλει εισφορές.
7. Έλαβαν πλήρη γνώση των Τεχνικών Προδιαγραφών της αρμόδιας υπηρεσίας και τους αποδέχονται ανεπιφύλακτα.
8. Εάν ο οικονομικός φορέας τελεί υπό πτώχευση ή έχει υπαχθεί σε διαδικασία εξυγίανσης ή ειδικής εκκαθάρισης υπό αναγκαστική διαχείριση από εκκαθαριστή η από το δικαστήριο ή έχει υπαχθεί σε διαδικασία πτωχευτικού συμβιβασμού ή έχει αναστείλει τις επιχειρηματικές του δραστηριότητες ή εάν βρίσκεται σε οποιαδήποτε ανάλογη κατάσταση προκύπτουσα από παρόμοια διαδικασία, προβλεπόμενη σε εθνικές διατάξεις νόμου.

Η κατακύρωση της προμήθειας θα γίνει με Απόφαση Δημάρχου.

Για περισσότερες πληροφορίες οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να απευθύνονται στο Δήμο καθημερινά κατά τις εργάσιμες ημέρες και ώρες επί της μελέτης - τεχνικές προδιαγραφές στη Διεύθυνση Τεχνικών υπηρεσιών τηλ:2521351714 και επί της διαδικασίας της προμήθειας στο γραφείο προμηθειών του Δήμου Δράμας, καθημερινά κος Μελιάδης Μιλτιάδης στο τηλ. 2521350630.

Ο ΠΡΟΪΣΤΑΜΕΝΟΣ  
ΤΜΗΜΑΤΟΣ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ  
ΜΕΛΙΑΔΗΣ ΜΙΛΤΙΑΔΗΣ



Δήμος Δράμας  
Δ/ση Οικονομικών Υπηρεσιών  
Τμήμα Προμηθειών

«Προμήθεια στηθαίων ασφαλείας»  
Κριτήριο κατακύρωσης: χαμηλότερη τιμή

ΕΝΤΥΠΟ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ

Του \_\_\_\_\_  
Έδρα \_\_\_\_\_  
Οδός \_\_\_\_\_ Αριθμός \_\_\_\_\_  
Τ.Κ. \_\_\_\_\_ Α.Φ.Μ. \_\_\_\_\_ ΔΟΥ \_\_\_\_\_  
Τηλέφωνο \_\_\_\_\_ Φαξ: \_\_\_\_\_  
E-mail: \_\_\_\_\_

A/A	ΕΙΔΟΣ	Συνολική τιμή χωρίς Φ.Π.Α.
1	<b>100,00μ. (εκατό μέτρων)</b> στηθαίων ασφαλείας προμήθεια, μεταφορά και τοποθέτηση, οδών (πλήρη με τους απαιτούμενους ορθοστάτες και τα όποια μικροϋλικά σύνδεσης, ανάκλασης κλπ απαιτούνται), για την αντικατάσταση κατεστραμμένων ή τοποθέτηση νέων στηθαίων σε επικίνδυνα σημεία του οδικού δικτύου του δήμου μας. Τα στηθαία θα πληρούν τις παρακάτω προδιαγραφές: θα είναι μονόπλευρα χαλύβδινα στηθαία ασφαλείας, με τους ανάλογους ορθοστάτες που θα τοποθετούνται με έμπηξη, σύμφωνα με το πρότυπο ΕΛΟΤ EN 1317-2. Επιπλέον θα είναι ικανότητας συγκράτησης N2, λειτουργικού πλάτους W6. Η παραλαβή θα γίνει τμηματικά σύμφωνα με τις ανάγκες της υπηρεσίας.	
		ΦΠΑ 24%
	<b>ΓΕΝΙΚΟ ΣΥΝΟΛΟ</b>	

Ολογράφως χωρίς Φ.Π.Α.....

.....

Υπογραφή-Σφραγίδα  
Προμηθευτή ή νόμιμου  
Εκπροσώπου της Εταιρείας