



ΕΥΡΩΠΑΪΚΗ ΕΝΩΣΗ
Ευρωπαϊκό Κοινωνικό Ταμείο

Ε.Π. ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΣ
ΑΝΑΤΟΛΙΚΗΣ ΜΑΚΕΔΟΝΙΑΣ ΚΑΙ ΘΡΑΚΗΣ



Δράμα 02-03-2021



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΔΡΑΜΑΣ
ΔΗΜΟΣ ΔΡΑΜΑΣ
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΠΡΟΓΡΑΜΜΑΤΙΣΜΟΥ, ΟΡΓΑΝΩΣΗΣ
& ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΚΗΣ
Ταχ. Δ/ση: Βερμίου 2 & 1^{ης} Ιουλίου, Δράμα
Ταχ. Κώδικας: 66 133
Πληροφορίες: Αιμίλιος Αθανασίου
Τηλ.: 2521350648
E-Mail: athan@dimosdramas.gr

ΤΟΠΙΚΗ ΠΡΩΤΟΒΟΥΛΙΑ ΑΠΑΣΧΟΛΗΣΗΣ
ΔΗΜΙΟΥΡΓΙΚΗ ΔΡΑΜΑ
ΚΩΔ. ΠΡΑΞΗΣ ΣΑ: 2018ΕΠ03110059
ΚΩΔ. ΜΙΣ 5031729
ΧΡΗΜΑΤΟΔΟΤΗΣΗ: Ε.Π «ΜΑΚΕΔΟΝΙΑ-ΘΡΑΚΗ 2014-2020»

ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ

Ο Δήμαρχος Δράμας προκηρύσσει ηλεκτρονικό διαγωνισμό με Ανοικτή διαδικασία για την ανάθεση σύμβασης παροχής γενικών υπηρεσιών με κριτήριο ανάθεσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά βάσει βέλτιστης σχέσης ποιότητας – τιμής, της Πράξης με τίτλο: «ΤΟΠΙΚΗ ΠΡΩΤΟΒΟΥΛΙΑ ΑΠΑΣΧΟΛΗΣΗΣ ΔΗΜΙΟΥΡΓΙΚΗ ΔΡΑΜΑ» .

- 1. Στοιχεία αναθέτουσας αρχής:** Δήμος Δράμας, Βερμίου 2 & 1^{ης} Ιουλίου, 66133 Δράμα, Ελλάδα
Τηλ.: +302521350648, E-mail: athan@dimosdramas.gr
- 2. CPV:** 80500000-9 (Υπηρεσίες Κατάρτισης), 79341100-7 (Υπηρεσίες Συμβούλων σε Θέματα Διαφήμισης).
- 3. Διαδικασία:** Ανοικτός Ηλεκτρονικός Διαγωνισμός.
- 4. Συστημικό Αύξοντα Αριθμό:** **156544**
- 5. Περιγραφή/αντικείμενο διαγωνισμού:** Η υλοποίηση δράσεων, δημοσιότητας, συμβουλευτικής, πιστοποίησης και κατάρτισης εκατό (100) ανέργων ωφελούμενων του Δήμου Δράμας για την ένταξη τους στην αγορά εργασίας μέσω της αναβάθμισης των προσόντων τους και της κτήσης νέων δεξιοτήτων οι οποίες παρουσιάζουν ζήτηση από τις επιχειρήσεις που δραστηριοποιούνται στην περιοχή παρέμβασης της Στρατηγικής Βιώσιμης Αστικής Ανάπτυξης.
- 6. Γλώσσα Σύνταξης Προσφορών:** Ελληνική.
- 7. Κριτήρια ανάθεσης:** Κριτήριο ανάθεσης της σύμβασης είναι της πλέον συμφέρουσας από οικονομική άποψη προσφοράς, βάσει βέλτιστης σχέσης ποιότητας- τιμής.
- 8. Προϋπολογισμός:** **215.540,00 €.**
- 9. Ανάλυση Προϋπολογισμού:**

1. Κατάρτιση ανέργων	162.000,00 €
2. Συμβουλευτική	31.000,00 €
3. Πιστοποίηση θεωρητικής κατάρτισης	12.000,00€

Διανομή μέσω 'ΙΡΙΔΑ' με UID: 621f12266966d7e68287200a στις 02/03/22 09:03

- 10.** Η παροχή υπηρεσιών επαγγελματικής κατάρτισης καθώς και συμβουλευτικής και πιστοποίησης προσώπων (ως υπηρεσιών στενά συνδεδεμένων με την κατάρτιση) απαλλάσσονται από ΦΠΑ σύμφωνα με τις διατάξεις της περίπτωσης ιβ' της παραγράφου 1 του άρθρου 22 του Ν. 2859/2000 και του άρθρου 19 του Ν. 4389/2016 (ΦΕΚ Α' 94/27-05-2016).
- 11. Απαιτούμενες εγγυήσεις:** Κατάθεση εγγυητικής επιστολής συμμετοχής **2%** σύμφωνα με την παρ. 1^α του άρθρου 72 του Ν.4412/2016.
- 12. Δημοσίευση:** ΚΗΜΔΗΣ, ΔΙΑΥΓΕΙΑ, Ιστοσελίδα του Δήμου Δράμας και στον Ελληνικό τύπο στις 02.03.2022.
- 13. Καταληκτική ημερομηνία υποβολής προσφορών:** Οι προσφορές πρέπει να κατατεθούν μέχρι **20.3.2022, ημέρα Κυριακή και ώρα 17:00 μ.μ.** στην πλατφόρμα του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ) μέσω της Διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr του Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ., μόνο από εγγεγραμμένους στο σύστημα οικονομικούς φορείς, δηλαδή διαθέτουν σχετικά διαπιστευτήρια που τους έχουν χορηγηθεί (όνομα χρήστη και κωδικό πρόσβασης).
- 14. Ημερομηνία και ώρα αποσφράγισης των προσφορών:** Η ηλεκτρονική αποσφράγιση των προσφορών γίνεται στις **28.3.2022, ημέρα Δευτέρα και ώρα 9:00 π.μ.**
- 15.** Η παρούσα σύμβαση χρηματοδοτείται από την Ευρωπαϊκή Ένωση (Ευρωπαϊκό Κοινωνικό Ταμείο) και από εθνικούς πόρους μέσω του ΠΔΕ.

Όλες οι αναλυτικές πληροφορίες περιλαμβάνονται στην διακήρυξη του διαγωνισμού, που είναι διαθέσιμη και στο διαδίκτυο στις διευθύνσεις: www.eprocurement.gov.gr (ΕΣΗΔΗΣ & ΚΗΜΔΗΣ) και www.dimosdramas.gr

ΜΕ ΕΝΤΟΛΗ ΔΗΜΑΡΧΟΥ
Ο ΑΡΜΟΔΙΟΣ ΑΝΤΙΔΗΜΑΡΧΟΣ

ΜΙΧΑΗΛ ΤΑΣΣΟΥ